

SPIS TREŚCI

1. EKONOMICZNO - ORGANIZACYJNE ZAGADNIENIA PRZYGOTOWANIA PRODUKCJI	7
1.1. Zakres i struktura procesów przygotowania produkcji	7
1.2. Analiza technologiczności konstrukcji	11
1.3. Wybór ekonomicznego wariantu w technicznym przygotowaniu produkcji.....	14
1.4. Normowanie pracy jako część składowa przygotowania technologicznego produkcji.....	23
Zadania	28
2. ORGANIZACJA PROCESÓW PRODUKCYJNYCH W PRZEDSIĘBIORSTWIE	31
2.1. Charakterystyka procesu produkcyjnego	31
2.2. Wpływ rodzaju przebiegu partii na długość cyklu produkcyjnego	33
2.3. Obliczanie produkcji potokowej	45
2.4. Optymalna wielkość partii produkcyjnej	55
2.5. Wpływ wielkości partii produkcyjnej na pracochłonność operacji technologicznych procesu produkcyjnego	64
2.6. Projektowanie organizacji pracy wielowarsztatowej.....	69
2.6.1. Istota obsługi wielowarsztatowej	69
2.6.2. Uprozczone przykłady obliczania norm obsługi w przypadku prac cyklicznych	70
2.6.3. Zastosowanie teorii kolejek dla projektowania optymalnej organizacji pracy wielowarsztatowej	79
Zadania	89
3. METODYKA OBLICZEŃ PODSTAWOWYCH PARAMETRÓW DLA WYDZIAŁU MECHANICZNEGO	92
3.1. Obliczenie efektywnego funduszu czasu pracy maszyn i załogi	92
3.2. Obliczenie potrzebnej liczby maszyn lub stanowisk	92
3.3. Obliczenie potrzebnej liczby pracowników	94
3.4. Obliczenie powierzchni wydziału	95
3.5. Obliczenie zapotrzebowania energii.....	97
Zadania	102
4. GOSPODARKA ŚRODKAMI TRWAŁYMI	105
4.1. Pojęcie i klasyfikacja środków trwałych	105
4.2. Amortyzacja środków trwałych	107
4.3. Mierniki efektywności gospodarowania środkami trwałymi	112
4.3.1. Produktywność środków trwałych	112
4.3.2. Ocena wyposażenia i wykorzystania środków trwałych w przedsiębiorstwie	118
Zadania	129

5. PRODUKTYWNOŚĆ I STOSOWANE WSKAŹNIKI OCENY	132
5.1. Podstawowe pojęcia produktywności	132
5.2. Miernik produktywności na poziomie przedsiębiorstwa.....	135
5.3. Analiza wskaźników produktywności.....	139
5.4. Podejście strukturalne do oceny produktywności.....	145
Zadania	148
LITERATURA.....	151